



Beschreibung

- Unterstützung von Gruppenleitern in Werkstätten für Menschen mit Behinderungen bei der Qualitätskontrolle mit Hilfe eines automatisierten Pick-by-Light
- Durch die Erkennung von leeren Boxen bekommen die Gruppenleiter Benachrichtigungen, falls Material fehlt
- Entwicklung des Assistenzsystems mit Hilfe von Citizen Science durch offene Workshops
- System ist Open-Source verfügbar und kann kostengünstig (~100 €) selbst nachgebaut werden

Veränderung der Arbeit

- Qualitätssteigerung direkt am Arbeitsplatz
- Bessere Betreuung durch Entlastung bei Qualitätskontrolle
- Einführung der MmB an moderne Arbeitssysteme erleichtert den Sprung in den Arbeitsmarkt

Ansprechpartner



Christian Jauch

Szenenanalyse
Fraunhofer IPA
Nobelstraße 12, 70569 Stuttgart

Tel: +49 711 970-1816
christian.jauch@ipa.fraunhofer.de

Mehrwert & Nutzen

- Erhöhung der Produktivität durch Motivierung der Mitarbeiter
- Verkürzung der nicht produktiven Zeit durch Erkennung von fast leeren Behältern
- Leicht integrierbar in bestehende Umgebungen zu sehr geringen Kosten